

CASTELLINI

IT

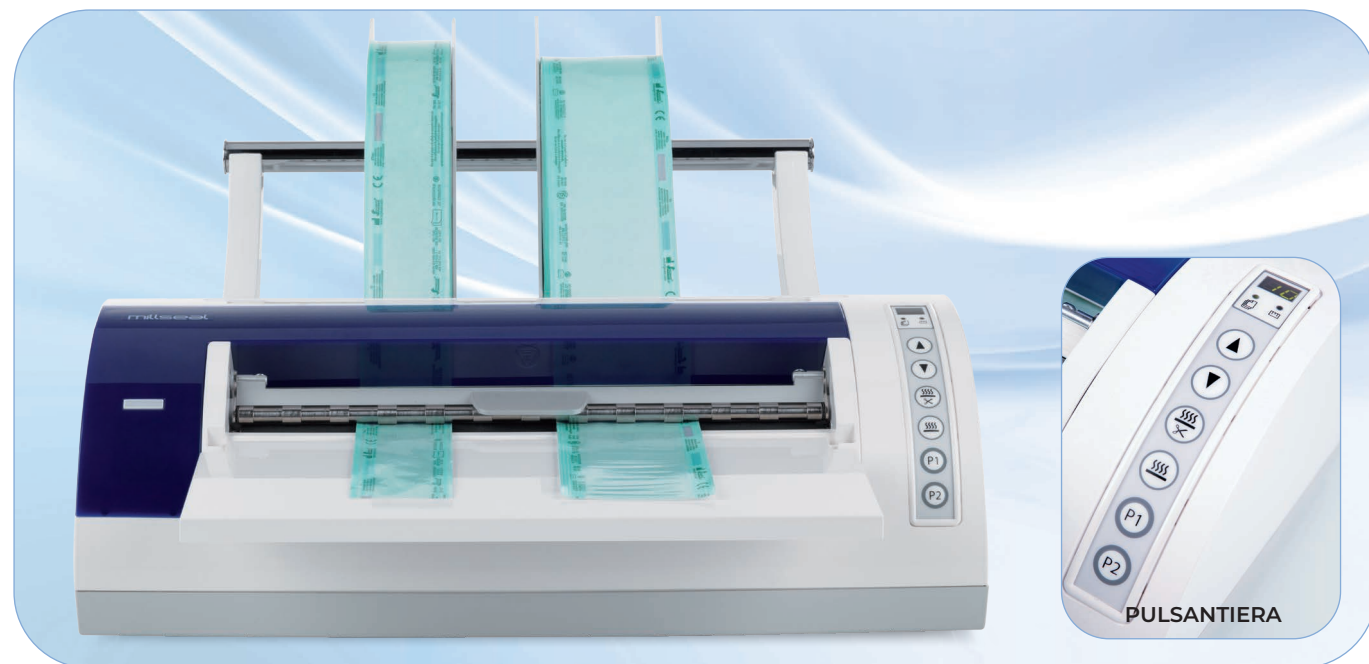
STERILIZATION
Termosigillatrici
Millseal



MAKING
SPACE
FOR
EXCELLENCE

UN FLUSSO DI LAVORO PIÙ SNELLO

Le termosigillatrici Castellini rappresentano una soluzione funzionale ed affidabile per lo studio odontoiatrico. Dotati di taglierina incorporata, i modelli Millseal+ Manual e Millseal+ Evo sono pratici ed ergonomici. La versione Millseal+ Evo, in particolare, è equipaggiata con un semplice controllo automatico per gestire il taglio e la prima saldatura automatica di grandi quantità di buste. La termosigillatrice Millseal Rolling completa la gamma: dotata di sistema di trascinamento automatico, è ottimale per velocizzare le attività di saldatura e accorciare notevolmente i tempi per gli operatori della sala sterilizzazione.



TERMOSIGILLATRICE AUTOMATICA MILLSEAL+ EVO

Lunghezza e numero delle buste visualizzati sul display. Sistema di scorrimento bidirezionale dei rulli. Tasto di taglio e prima sigillatura della busta. Tasto di sigillatura definitiva della busta. Tasti programma per memorizzare 2 lunghezze diverse di buste ed eseguire in automatico le operazioni di sigillatura e taglio.

UN PROGRAMMA PER OGNI ESIGENZA

Millseal+ Evo permette di impostare due programmi diversificati per lunghezza e quantità di buste. Dopo averne selezionato uno, la termosigillatrice prepara automaticamente le buste. In alternativa l'operatore può procedere manualmente imbustando gli strumenti in modo tradizionale.



PORTABUSTE



TERMOSIGILLATRICE MILLSEAL+ MANUAL

La selezione e il taglio della lunghezza della busta avvengono manualmente. Per chiudere la busta contenente il materiale pronto per la sterilizzazione è sufficiente premere sulla levetta di saldatura fino al segnale acustico di avvenuta sigillatura. Il sistema di mantenimento in posizione della carta evita il riavvolgimento del rullo dopo il taglio e la sigillatura.



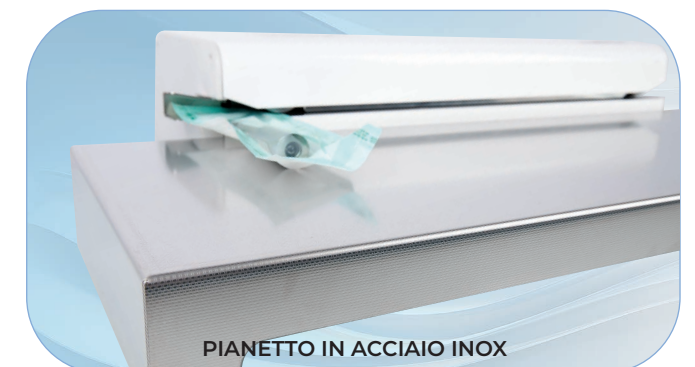
TERMOSIGILLATRICE MILLSEAL ROLLING

Termosigillatrice a rulli con sistema di trascinamento automatico. Con una qualità di tipo medico, è ideale per velocizzare e ottimizzare la sigillatura di buste pretagliate e saldate su 3 lati. La banda di saldatura da 15 mm garantisce nel tempo la sterilità degli strumenti imbustati. Grazie alla regolazione della temperatura e della pressione di saldatura, è

possibile ottenere un efficace controllo del processo di saldatura, assicurando prestazioni elevate e costanti. L'ampio display permette di impostare e visualizzare i parametri operativi in modo semplice e intuitivo. I molteplici accessori disponibili (rulliera, pianetto, taglierina) completano la funzionalità di questo prodotto.



RULLIERA



PIANETTO IN ACCIAIO INOX

Dati tecnici	Millseal+ Evo	Millseal+ Manual	Millseal Rolling
Tensione di alimentazione	220/240 Vac	220/240 Vac	220/240 Vac
Frequenza di rete	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Potenza nominale	150 W - 0.45 A	150 W - 0.45 A	600 W
Dimensioni esterne (senza rotolo)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)	512 x 236 x 145 mm (LxPxH)
Peso	6,5 kg	5 kg	10 kg
Tipo di saldatura	A ciclo continuo e temperatura costante	A ciclo continuo e temperatura costante	Rotativa a ciclo continuo
Temperatura nominale di esercizio	180 °C	180 °C	80-190 °C
Altezza della banda di saldatura	12 mm	12 mm	15 mm
Larghezza massima di saldatura	300 mm	300 mm	10 m/min
Materiale sigillabile	Laminati in carta/polipropilene	Laminati in carta/polipropilene	• accoppiato carta/film plastico per sterilizzazione • accoppiato Tyvek®/film plastico per sterilizzazione • altri accoppiati di materiali compatibili con il procedimento di termosigillatura
Diametro massimo del rotolo	200 mm	200 mm	



Making Your Life Better.

Bu Medical Equipment Sede Legale Ed Amministrativa Headquarters

Cefla s.c.
Via Selice Provinciale, 23/a - 40026
Imola - Bo (Italy)
tel. +39 0542 653111
fax +39 0542 653344

castellini.com

Stabilimento Plant

Via Bicocca, 14/c - 40026
Imola - Bo (Italy)
tel. +39 0542 653441
fax +39 0542 653601