

CASTELLINI

FR

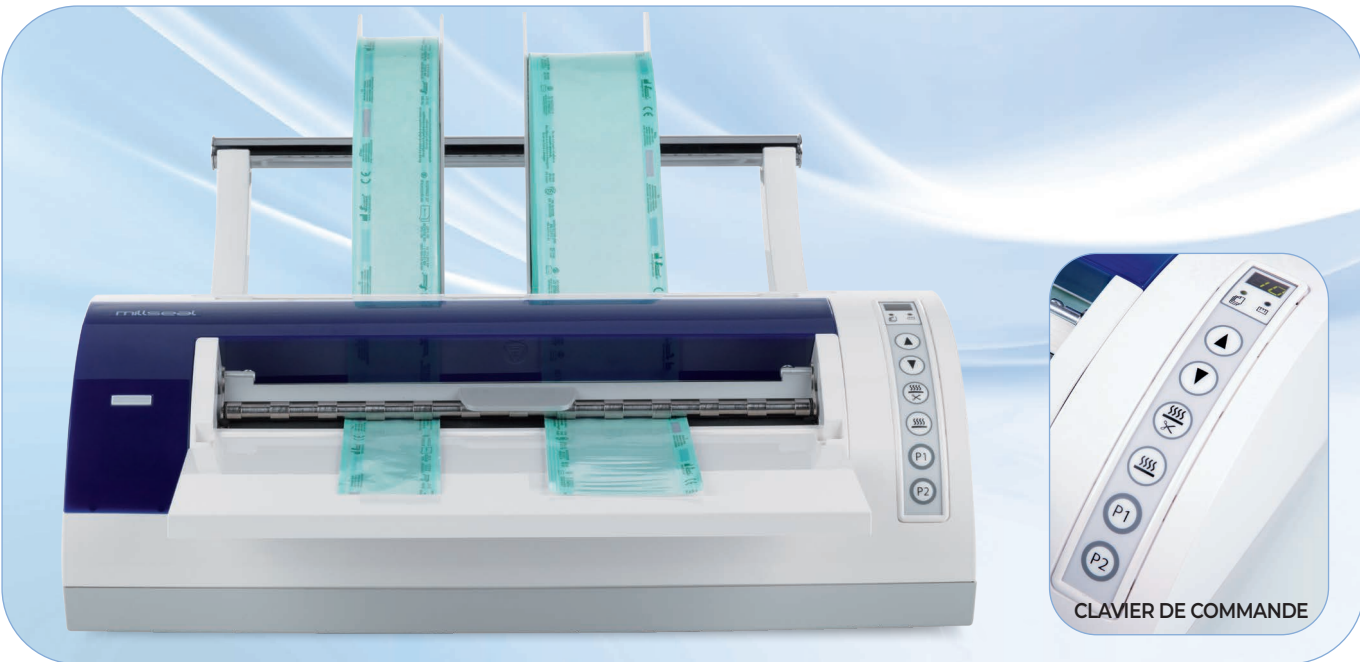
STERILIZATION
Thermosoudeuses
Millseal



MAKING
SPACE
FOR
EXCELLENCE

UN FLUX DE TRAVAIL PLUS FLUIDE

Les thermosoudeuses Castellini représentent une solution fonctionnelle et fiable pour le cabinet dentaire. Dotées d'une lame de coupe incorporée, les modèles Millseal+ Manual et Millseal+ Evo sont pratiques et ergonomiques. La version Millseal+ Evo, en particulier, est équipée d'une commande automatique facile à utiliser pour la gestion de la coupe et du premier soudage automatique de grandes quantités de sachets. La thermosoudeuse Millseal Rolling complète la gamme : dotée d'un système d'entraînement automatique, elle est parfaite pour accélérer les activités de soudage et raccourcir considérablement la permanence des opérateurs dans la pièce de stérilisation.

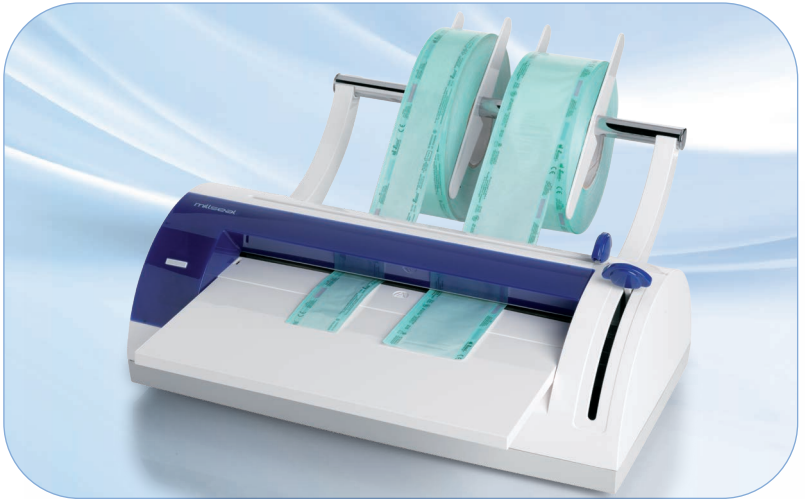


THERMOUSOUEUSE AUTOMATIQUE MILLSEAL+ EVO

Longueur et nombre de sachets visualisés sur l'afficheur. Mouvement des rouleaux dans les deux sens. Touche de coupe et premier soudage du sachet. Touche de soudage définitif du sachet. Touches programmes pour mémoriser 2 longueurs de sachets différentes et effectuer les opérations de soudage et de coupe automatiquement.

UN PROGRAMME POUR TOUTE EXIGENCE

Millseal+ Evo permet de programmer deux programmes diversifiés permettant de choisir longueur ainsi que la quantité de sachets. Après en avoir sélectionné un, la thermosoudeuse prépare automatiquement les sachets. L'opérateur peut en alternative procéder manuellement en ensachant les instruments.



THERMOUSOUEUSE MILLSEAL+ MANUAL

La sélection et la coupe de la longueur du sachet s'effectuent manuellement. Pour fermer le sachet contenant le matériel prêt pour la stérilisation, il suffit d'appuyer sur le levier de soudage jusqu'à ce qu'un bip sonore signale la fin de l'opération. Le système de maintien en position du papier évite que le rouleau s'enroule après la coupe et le soudage.



THERMOUSOUEUSE MILLSEAL ROLLING

Thermosoudeuse à rouleaux avec système d'entraînement automatique. Tout en garantissant une qualité médicale, elle est idéale pour accélérer et optimiser le soudage de sachets pré-découpés et soudés sur 3 côtés. La bande de soudage de 15 mm garantit la stérilité des instruments emballés au cours du temps. Grâce au réglage de la température et de la pression de soudage, on obtient un contrôle

efficace du processus de soudage, en assurant des performances élevées et constantes. L'écran grandes dimensions permet de programmer et de visualiser les paramètres de travail de manière simple et intuitive. Les multiples accessoires disponibles (rouleaux, surface d'appui, coupeuses) complètent les fonctions de ce produit.



Fiche technique	Millseal+ Evo	Millseal+ Manual	Millseal Rolling
Tension d'alimentation	220/240 Vac	220/240 Vac	220/240 Vac
Fréquence du secteur	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance nominale	150 W - 0.45 A	150 W - 0.45 A	600 W
Dimensions externes (sans rouleau)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)	512 x 236 x 145 mm (LxPxH)
Poids	6,5 kg	5 kg	10 kg
Type de soudage	À cycle continu et température constante	À cycle continu et température constante	Rotatif, à cycle continu
Température nominale de fonctionnement	180 °C	180 °C	80-190 °C
Hauteur de la bande de soudage	12 mm	12 mm	15 mm
Largeur maximum de soudage	300 mm	300 mm	10 m/min
Matières pouvant être soudées	Papier / polypropylène laminés	Papier / polypropylène laminés	• papier / film plastique accouplés pour stérilisation • Tyvek®/film plastique accouplés pour stérilisation • autres matériaux accouplés compatibles avec la procédure de thermosoudage
Diamètre maxi du rouleau	200 mm	200 mm	



Making Your Life Better.

Bu Medical Equipment Sede Legale Ed Amministrativa Headquarters

Cefla s.c.
Via Selice Provinciale, 23/a - 40026
Imola - Bo (Italy)
tel. +39 0542 653111
fax +39 0542 653344

castellini.com

Stabilimento Plant

Via Bicocca, 14/c - 40026
Imola - Bo (Italy)
tel. +39 0542 653441
fax +39 0542 653601